



Superwool® Plus Blanket



Datasheet Code EU: 11-5-01 I

© 2009 Morgan Thermal Ceramics, a business within the Morgan Ceramics Division of The Morgan Crucible Company plc



DESCRIZIONE

I materassini Superwool® Plus™ Blanket sono ottenuti partendo da fibre lunghe Superwool® e sono disponibili in una vasta gamma di densità e spessori. Hanno notevoli proprietà d'isolamento ad alta temperatura, un'ottima stabilità termica, e conservano una struttura fibrosa morbida fino alla loro temperatura di classificazione.

I materassini Superwool® Plus™ Blanket sono agugliati sui due lati e presentano una eccellente resistenza alla trazione sia prima che dopo il riscaldamento. Non contengono leganti né lubrificanti per cui non emettono fumi o odori durante la salita in temperatura.

Flessibili, facili da tagliare e da installare, sono disponibili in vari spessori e densità. I materassini Superwool® Plus™ Blanket sono adatti per applicazioni industriali a media ed alta temperatura.

TEMPERATURA DI CLASSIFICAZIONE 1200°C / 2192°F EN 1094-1

La temperatura limite di impiego in continuo è fissata a 1000°C in atmosfera ossidante. Altri produttori di fibre solubili con la stessa analisi chimica dichiarano un suo possibile utilizzo, per breve periodo, fino a 1200°C. Morgan Thermal Ceramics ha valutato invece un massimo di 1000°C considerando comunque un certo rischio di insuccesso.

Per un utilizzo in continuo superiore ai 1000°C Thermal Ceramics raccomanda sempre il Superwool® HT che ha una temperatura di Classificazione di 1300°C.

In caso di dubbio contattate Morgan Thermal Ceramics per consigli.

VANTAGGI

- Eccellenti caratteristiche di isolamento termico
- Assenza di leganti e lubrificanti
- Stabilità termica
- Basso accumulo termico
- Forte resistenza allo strappo
- Morbidezza e resilienza
- Inerzia agli sbalzi termici
- Buon assorbimento acustico
- Non rientra in nessuna classificazione sulle sostanze cancerogene secondo la nota Q della direttiva 97/69 EC
- Non è soggetto a nessuna restrizione d'uso secondo l'allegato V numero 7.1 della normativa tedesca sulle sostanze pericolose (TRGS 905).

Superwool® Plus Blanket



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Temperatura massima d'impiego in continuo	1200°C
Temperatura di classificazione	1000°C
Colore	bianco
Densità	64, 80, 96, 128, 160 kg/m ³ (4, 5, 6, 8, 10) lbs/ft ³
Resistenza (EN 1094-7)	del 128kg/m ³ 75 kPa

Caratteristiche ad alta temperatura

Ritiro lineare permanente (EN 1094-1) dopo 24 ore di %: 1% riscaldamento su tutte le facce alla temperature di classificazione di 1200°C

La conducibilità termica è stata misurata utilizzando l'apparecchiatura ASTM C201. Dal 2006, il test method EN 1094 è stato accantonato poiché i risultati che produce non sono comparabili con l'originale C-201.

		Conducibilità Termica Data (ASTM C-201)			
Mean Temperature (BTU.in/hr/ft ² /°F)		64 kg/m ³ 4 lbs/ft ³	80 kg/m ³ 5 lbs/ft ³	96 kg/m ³ 6 lbs/ft ³	128 kg/m ³ 8 lbs/ft ³
200°C	392 °F	0.06 (0.42)	0,06 (0,42)	0,05 (0,35)	0,05 (0,33)
400°C	752 °F	0.11 (0.76)	0,09 (0,62)	0,09 (0,62)	0,08 (0,55)
600°C	1112 °F	0.18 (1.24)	0,15 (1,04)	0,14 (0,97)	0,12 (0,83)
800°C	1472 °F	0.29 (2.00)	0,24 (1,66)	0,21 (1,46)	0,18 (1,25)
1000°C	1832 °F	0.42 (2.9)	0,36 (2,49)	0,29 (2,01)	0,25 (1,73)

Composizione chimica

SiO₂: 62-68%
 CaO: 26-32%
 MgO: 3-7%
 Altri: <1%

Disponibilità e imballo

In cartoni, su pallet 1260 x 940mm con film termoretraibile

Spessore mm	64 kg/m ³	80 kg/m ³	96 kg/m ³	128 kg/m ³	160 kg/m ³	Lunghezza mm	Larghezza mm	m ² / cartone
6				X		4 x 5500	610	13.42
10			X	X		18500	610	11.28
13		X	X	X	X	14640	610	8.93
19	X	X	X	X	X	9760	610	5.95
25	X	X	X	X	X	7320	610	4.46
38	X	X	X	X		4880	610	2.98
50	X	X	X	X		3660	610	2.23

Le posizioni (O) e la larghezza 1220mm sono disponibili su richiesta, con quantità minima di accesso.